

ВИМОГИ ДО ОФОРМЛЕННЯ СТАТЕЙ

Вимоги до оформлення статей, що надаються для публікації у збірнику наукових праць
«Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем»

Будь ласка, дотримуйтеся наступних вимог для забезпечення публікації Ваших статей.

Структура статті

Текст статті повинен бути лаконічно викладений і відповідати вимогам ВАК України (Бюлетень ВАК України. – 2003. – № 1. – С. 2) наявністю необхідних структурних елементів:

- 1) постановка проблеми в загальному вигляді та її зв'язок із важливими науковими чи практичними завданнями;
- 2) аналіз останніх досліджень і публікацій, в яких започатковано розв'язання цієї проблеми і на які спирається автор, виділення невирішених раніше частин загальної проблеми, яким присвячена доповідь;
- 3) формулювання цілей дослідження і постановка приватних завдань, які вирішені в статті (з нового рядка - «Метою роботи є»);
- 4) викладення основного матеріалу дослідження з повним обґрунтуванням отриманих наукових результатів;
- 5) висновки з даного дослідження і перспективи подальшого розвитку в даному напрямку (з заголовком **Висновки**, розташованим у центрі рядка);
- 6) перелік джерел літератури.

Вимоги до оформлення тексту

Статті надаються до редакції в електронному варіанті в форматі Microsoft Word, формат аркуша – А4, орієнтація – книжкова.

Шрифт – Times New Roman Cyr. Розмір шрифту:

- весь текст - 12пт;
- перелік джерел літератури, анотації, ключові слова - 11пт.

Міжрядковий інтервал – 1.

Поля - 20 мм.

Абзац - 12,5 мм.

Вирівнювання тексту - за шириною, без переносів.

Обсяг статті – 5-10 сторінок (без урахування анотацій).

Мова статті: українська або англійська.

Схема організації матеріалу статті:

- Індекс УДК;
- Прізвища, ініціали авторів;
- Місце роботи, навчання;
- Назва статті;
- Основний текст статті;
- Перелік джерел літератури;
- Рецензент;
- Анотації;
- Ключові слова;
- Дата подання статті до редакції.

УДК – в лівому верхньому кутку, без відступу.

Прізвища та ініціали авторів напівжирним шрифтом, по центру, без відступу.

Під переліком авторів рядком нижче дається перелік організацій, де вони працюють. При цьому, якщо організацій дві або більше і кількість авторів більше двох, перед кожним автором дається у вигляді верхнього індексу номер організації зі списку, а список організацій нумерується.

Назва статті – вирівнювання тексту посередині, великими літерами, накреслення напівжирне.

Всі розміри наводяться в системі СІ. Скорочення і аббревіатури використовуються тільки для загальновідомих понять і назв. Допускається застосування авторських скорочень і аббревіатур, які повинні бути розшифровані після першої їхньої появи в тексті.

Таблиці та рисунки

Перед рисунками (таблицями) в тексті обов'язково йде посилання виду (рис. 1, рис. 2-4, рис. 5,а або табл. 1).

Розмір таблиць і рисунків не повинен перевищувати друковане поле сторінки. Таблиці повинні мати заголовки, а рисунки – підписи.

Рисунки, зроблені в Microsoft Word, попередньо слід згрупувати.

Обтікання рисунків - «в тексті». Допускається використання кольорових рисунків. Всі рисунки повинні бути чіткі, без стиснення, роздільна здатність - не менше 150 dpi.

Формули

Всі формули і їх розшифровки, а також грецькі символи за текстом набираються тільки в редакторі формул Microsoft Equation. Нумери формул записуються в круглих дужках за правим краєм поля друку. При написанні математичних формул, підготовці графіків, діаграм, блок-схем не допускається застосування розмірів шрифтів менше 8 пунктів.

Перелік джерел літератури

Наводиться в кінці статті згідно з прийнятими стандартами бібліографічного опису (ДСТУ 8302 до: 2015 «Інформація та документація. Бібліографічне ПОСИЛАННЯ. Загальні вимоги та правила складання»).

Виноски на використану літературу наводяться в тексті у квадратних дужках, із зазначенням номера джерела, наведеного в переліку джерел виду [1], [3,4], [2-6].

Відступ 12,5; вирівнювання по ширині.

Обов'язкове наведення переліку джерел транслітерацією.

References: 1. 2.

Рецензент

Оформити за зразком.

Рецензент: **Мироненко Є.В.**, д.т.н., проф., ДДМА

Анотації та ключові слова

Подаються російською, українською та англійською мовами. Обсяг анотацій - НЕ МЕНШЕ 5, НЕ БІЛЬШЕ 8 рядків.

Кількість ключових слів 4-8.

Дата подання статті до редакції

Вирівнювання за правим краєм сторінки

Приклад оформлення статті та анотації надається нижче.

Відповідальність за порушення авторських прав і недотримання діючих стандартів несуть автори статей.

Відповідальність за достовірність наведених у статтях фактів і даних, обґрунтованість зроблених висновків і науковий рівень статей несуть автори.

**СТАТТІ, ЯКІ НЕ ВІДПОВІДАЮТЬ ВКАЗАНИМ ВИМОГАМ,
НЕ РОЗГЛЯДАЮТЬСЯ.**

2 см

УДК 621.73.06-52

¹Іванов В.В., ²Петров Н.П.

¹НТУУ "КПІ", м. Київ, Україна, ²ДДМА, м. Краматорськ, Україна

mail@edu.mrp.ua

порожній рядок

ПІДВИЩЕННЯ ВІБРОСТІЙКОГО ДЕМПФІРУВАННЯ

1,25 *порожній рядок*

← → Дослідження технологічних

Метою роботи є ...

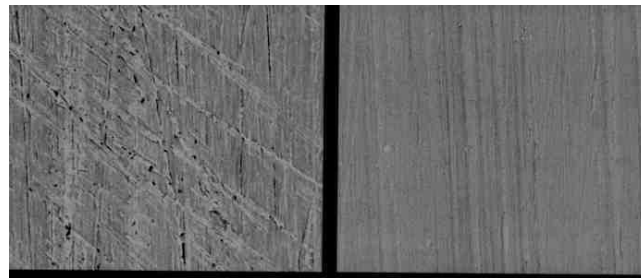
В якості загальної форми лінійної математичної моделі використовується поліном першого ступеня (1):

$$y = a_0 + a_1x_1 + a_2x_2 + a_3x_3, \tag{1}$$

де y – функція відгуку або вихідний параметр;

Результатом ... є ... поверхня (рис. 1).

порожній рядок



а)

б)

а) керосин; б) експериментальна МОТС

Рис. 1. Поверхня сталі ШХ15 після алмазно-абразивної обробки

порожній рядок

Результати ... наведені в табл. 1.

порожній рядок

Таблиця 1

Результати розрахунків

порожній рядок

Висновки

На основі узагальненого рівняння методу планування експерименту запропонована математична модель якості процесу ...

порожній рядок

(11пт) **Перелік джерел літератури:** 1. Вплив м'якої здатності МОТС на фінішну обробку конструкційних сталей / Рижов Ю. Е., Процишин В. Т., Міщук О. А., Кобелянський А. Е. // Інструментальний світ.– 2002.– №4 (16). – С. 12-12 2. Вплив МОП на трибологічні характеристики поверхні / Процишин В. Т., Рижов Ю. Е., Поліщук В. А., Міщук О. А. // Наука виробництву. – 1999. – № 2. – С. 12-12.

порожній рядок

(11пт) **References:** 1. Vplyv myuuchoyi zdatnosti MOT·S na finishnu obrobku konstruktsiynykh staley / Ryzhov YU. E., Protsyshyn V. T., Mishchuk O. A., Kobelyans'kyu A. E. // Instrumental'nyy svit.– 2002.– №4 (16). – S. 12-12 2. Vplyv MOR na trybolohichni kharakterystyky poverkhni / Protsyshyn V. T., Ryzhov YU. E., Polishchuk V. A., Mishchuk O. A. // Nauka vyrobnytstvu. – 1999. – № 2. – S. 12-12.

порожній рядок

Рецензент: Гузенко В.С., к.т.н., проф., ДДМА (12пт)

2 см

2 см

2 см

**СИНТЕЗ СТРУКТУРИ ТЕХНОЛОГІЧНОГО ПРОЦЕСУ ВИГОТОВЛЕННЯ
ПРОСТОРОВО-МОДИФІКОВАНИХ ЗУБІВ МУФТ З ЛІНІЙНИМ КОНТАКТОМ
РОБОЧИХ ПОВЕРХОНЬ****Михайлов А.Н., Гітуні А., Лахін А.М.**

У даній роботі представлені особливості синтезу структури технологічного процесу виробництва просторово зміненого зуба муфти механізму залежно від умов викривлення осей валів, що сполучаються. Виконуються дослідження відхилень геометричних параметрів просторово змінених зубів муфти механізму від номінальних значень. Розроблені раціональні варіанти структур технологічного процесу виготовлення зубів муфти залежно від умов перекосу осей валів і приведені

**СИНТЕЗ СТРУКТУРЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ПРОСТРАНСТВЕННО-МОДИФИЦИРОВАННЫХ ЗУБЬЕВ МУФТ С ЛИНЕЙНЫМ
КОНТАКТОМ РАБОЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ****Михайлов А.Н., Гитуні А., Лакхин А.М.**

В данной работе представлены особенности синтеза структуры технологического процесса производства пространственно измененного зуба муфты механизма в зависимости от условий искривления осей соединяемых валов. Выполняются исследования отклонений геометрических параметров пространственно измененных зубьев муфты механизма от номинальных значений. Разработаны рациональные варианты структур технологического процесса изготовления зубьев муфты в зависимости от условий перекоса осей валов и даны рекомендации по их составлению.

**SYNTHESIS OF STRUCTURE OF TECHNOLOGICAL PROCESS OF MAKING OF SPATIALLY-
MODIFIED TEETH OF MUFFS WITH LINEAR CONTACT OF WORKINGS SURFACES****Mikhaylov A., Gituni A., Lakhin A.**

In the given work features of synthesis of structure of technological process of manufacturing of the spatially-modified teeth gear coupler depending on conditions of a warp of axes of connected shaft are considered. Researches of deviations of geometrical parameters of the spatially-modified teeth gear couplers from nominal values are executed. Variants of structures of technological process of manufacturing of teeth gear couplers depending on conditions of a warp of axes of shaft are resulted and recommendations about their compilation are given.

Ключові слова: синтез, муфта, викривлення осей, математична модель, оптимізація, автоматизоване проектування.

Ключевые слова: синтез, муфта, искривление осей, математическая модель, оптимизация, автоматизированное проектирование.

Key words: synthesis, warp of axes, mathematical models, optimization, computer-aided design.

Дата подання статті до редакції: 26 жовтня 2018 р.
(Times New Roman, 12 пт)