

3/IV	Філософські навчальні дисципліни (блок №3)			3д			3	90	54	36	18		36			3						
4/IV	Навчальні дисципліни з культури України (блок №4)			6д			3	90	36	36			54						2			
5/IV	Правові навчальні дисципліни (блок №5)			6			2	60	36	18	18		24						2			
6/IV	Іноземна мова			2,4д			6	180	144		144		36	2	2	2	2					
7/IV	Іноземна мова професійного спрямування			6,7д			4	120	90		90		30					2	1	2		
Разом за цикл				3+6д			24	720	432	126	306	0	288	4	4	5	2	2	5	2		
ВСЬОГО ЗА ЦИКЛ ЗАГАЛЬНОЇ ПІДГОТОВКИ		12	15+10д		1	2	142,5	4275	2358	1098	928	332	1917	27,5	26,5	28	18	14	5	12	0	
II. ЦИКЛ ПРОФЕСІЙНОЇ ПІДГОТОВКИ																						
II.1. Навчальні дисципліни професійної та практичної підготовки																						
1/с	Математичні основи систем автоматизованого проектування	4					4,5	135	72	36			36	63					4			
2/с	Мікропроцесорна техніка			6			2,5	75	45	27			18	30						2,5		
3/с	Теорія різання	5		4д			8	240	126	72	18		36	114					3	4		
4/с	Різальний інструмент та інструментальне забезпечення автоматизованого виробництва	6,7			7		10	300	126	72	36		18	174						4,5	2,5	
5/с	Металорізальні верстати та обладнання автоматизованого виробництва	6		7			7	210	108	54	27		27	102						4,5	1,5	
6/с	Технологія машинобудування			5,6д			7	210	126	72	36		18	84					4	3		
7/с	Технологія інструментального виробництва	7,8			8		8	240	90	45	27		18	150							2,5	5
8/с	Електро-фізико-хімічні методи обробки матеріалів			6			2	60	36	18			18	24						2		
9/с	Автоматизоване проектування різального інструменту	6,7					9,5	285	126	36			90	159						4,5	2,5	
10/с	Основи автоматизованого проектування			2			2	60	36	18			18	24			2					
11/с	Метрологія та вимірювальна техніка			4			3	90	54	36			18	36					3			
12/с	Теорія автоматичного керування			8			2	60	36	27			9	24							4	
Разом за цикл		9	7+2д		1	1	65,5	1965	981	513	144	324	984	0	2	0	10	8	21	9	9	
II.2. Навчальні дисципліни професійної та практичної підготовки (за вибором студентів)																						
1/св	Навчальні дисципліни з формування поверхонь	5					5	150	72	36	18		18	78						4		
2/св	Навчальні дисципліни з програмного забезпечення механічної обробки в технологічних системах			7д,8д			5	150	81	27	18		36	69							3	3
3/св	Навчальні дисципліни з адитивних технологій та 3D друку			5д			2	60	36	36				24					2			
4/св	Навчальні дисципліни з проектування штампів та пресформ			8д			3	90	54	36	18			36							6	
5/св	Навчальні дисципліни з технологічної оснастки	8					3,5	105	54	36	18			51							6	
6/св	Переддипломна практика						7,5	225						225							х	
7/св	Дипломне проектування						6	180						180							х	
Разом за цикл		2	0+4д				32	960	297	171	72	54	663	0	0	0	0	6	0	3	15	
ВСЬОГО ЗА ЦИКЛ ПРОФЕСІЙНОЇ ПІДГОТОВКИ		11	7+6д		1	1	97,5	2925	1278	684	216	378	1647	0	2	0	10	14	21	12	24	
Загальна кількість		23	22+16д		2	3	240,0	7200	3636	1782	1144	710	3564	27,5	28,5	28,0	28,0	28,0	26,0	24,0	24,0	
Кількість годин на тиждень														27,5	28,5	28,0	28,0	28,0	26,0	24,0	24,0	
Кількість екзаменів														3	3	3	3	3	3	3	2	
Кількість заліків														1+2д	4+2д	2+2д	4+2д	2+2д	4+2д	4+2д	1+2д	
Кількість курсових проектів																			1	1		
Кількість курсових робіт															1						1	
1.	Фізичне виховання			2,4			12	360	288	8			280	144	4	4	4	4	4	4	3-4 курс секційні заняття	
2.	Військова підготовка						22,5	675													У 5 - 8 семестрах за окремим планом військової підготовки	

Ухвалено на засіданні Вченої ради механіко-машинобудівного інституту, протокол № 7 від 29.02.2016 р.

Завідувач кафедри ІТМ

(підпис)

/ Пасічник В.А. /

(п.і.б.)

Директор MMI

(підпис)

/ Бобир М.І. /

(п.і.б.)